



## ZAPISNIK O PREIZKUSU TRDNOSTI IN TESNOSTI PLINSKE NAPELJAVE

Izvajalec notranje plinske napeljave \_\_\_\_\_

Objekt \_\_\_\_\_

Maks. obratovalni tlak \_\_\_\_\_

Plinska napeljava je preizkušena:  kot celota  v \_\_\_\_\_ delnih odsekih  
 skupni vod (št. \_\_\_\_\_)  potrošni vod (št. \_\_\_\_\_)  
 Preizkusni medij:  zrak  dušik  \_\_\_\_\_  
 Plinska napeljava:  varjena  press  Cu  inox

Vsi vodi plinske napeljave so tesno zaprti s kovinskimi čepi, kapami, pokrovi, vtičnimi prirobnicami ali slepimi prirobnicami.

### Plinska napeljava ≤ 100 mbar (nizki tlak)

#### 1. Preizkus trdnosti

- 1.1 armature
  - demontirane
  - montirane (nazivni tlak ≥ preizkusni tlak)
- 1.2  preizkusni tlak 1 bar
- 1.3  čas preizkušanja 10 minut
- 1.4  preizkusni tlak se v času preizkušanja ni znižal

#### 2. Preizkus tesnosti

- 2.1  armature so montirane
- 2.2  preizkusni tlak 150 mbar
- 2.3  čas preizkušanja po tabeli
- 2.4  preizkusni tlak se v času preizkušanja ni znižal
- 2.5  plinska napeljava je tesna

Volumen plinske napeljave	Čas prilagajanja	Min. trajanje preizkusa
<input type="checkbox"/> < 100 l	10 min	10 min
<input type="checkbox"/> ≥ 100 l < 200 l	30 min	20 min
<input type="checkbox"/> ≥ 200 l	60 min	30 min

### Plinska napeljava > 100 mbar ≤ 1 bar (srednji tlak)

#### 3. Kombinirani preizkus trdnosti in tesnosti

- 1.1  armature so montirane (nazivni tlak ≥ preizkusni tlak)
- 1.2  preizkusni tlak 3 bar
- 1.3  izravnava temperature pribl. 3 ure
- 1.4  čas preizkušanja ≥ 2 uri
- 1.5  preizkusni tlak se v času preizkušanja ni znižal
- 1.6  plinska napeljava je tesna

Kraj in datum: \_\_\_\_\_

Izvajalec preizkusa/ \_\_\_\_\_  
 Žig podjetja